

LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

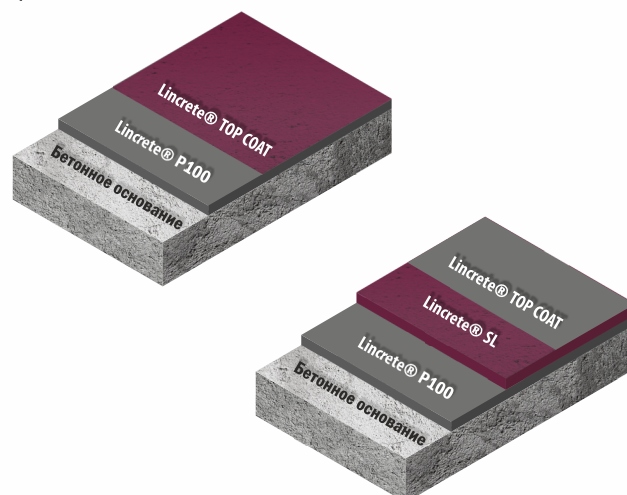
ПРИМЕНЕНИЕ

Используется в качестве самостоятельного защитного тонкослойного покрытия для защиты бетонных оснований (полов) в системах полиуретан-цементных покрытий пола LINCRETE® в химической, фармацевтической и пищевой промышленности. Особенно эффективно применения данного покрытия:

- в забойных и разделочных цехах;
- в цехах производства и разлива молочной и пивоваренной продукции;
- на производстве алкогольных и безалкогольных напитков;
- на мукомольных предприятиях;
- объектах химической промышленности;
- цехах и складах пищевой и фармацевтической промышленности;
- паркинги.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономичный расход.
- Отличная запечатывающая способность.
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Высокая механическая прочность.
- Высокая скорость укладки покрытия, ввод покрытия в эксплуатацию через 24 часа при +20°C.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Простота в обслуживании.
- Допускается устройство покрытия на улице.



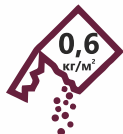
УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Состав LINCRETE® TOP COAT упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых мешках и канистрах. В состав комплекта LINCRETE® TOP COAT входит:

- Компонент А – 0,84 кг;
- Компонент В – 0,84 кг;
- Компонент С – 1,2 кг;
- Пигментная паста – 0,18 кг.

Масса комплекта: 3,06 кг.





LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

ЦВЕТОВЫЕ РЕШЕНИЯ

Материал представлен семью базовыми цветами: серый, светло-серый, бежевый, красный, синий, зеленый, черный. Возможна колеровка по индивидуальному образцу с утверждением полученного результата.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Упакованный материал транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов. Хранить и перевозить материал необходимо в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C, не подвергать воздействию высокой влажности. **Открытую упаковку с остатками компонентов материала хранить до последующего применения запрещается.**

ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

Подготовительные работы

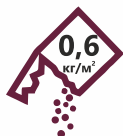
До начала производства работ на объекте должны быть выполнены следующие мероприятия:

- ограждены места производства работ;
- освещены рабочие места;
- завезены на объект и подготовлены к эксплуатации инструменты, инвентарь;
- доставлены в достаточном количестве необходимые материалы;
- рекомендуется выдержать материал не менее одних суток в помещении, где будет производиться нанесение материала – для выравнивания температуры материала;
- определена ровная сухая закрытая зона для хранения, желательно в месте нанесения материалов или поблизости;
- организовано место для размещения склада материалов;
- проверены подводки электроэнергии;
- произведён инструктаж и ознакомление рабочих со способами и приёмами безопасного ведения работ и организации рабочего места;
- учесть место для очистки инструментов, время на удаление опорожненных ведер и других отходов – время и элементы для защиты от повреждений свежих покрытий.

ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ

В процессе подготовки к нанесению материала LINCRETE® TOP COAT следует контролировать следующие параметры среды:

- Температура основания и воздуха в процессе нанесения материала должна быть не менее +15°C (определяется инфракрасным термометром).
- Разница между температурами основания и воздуха не должна превышать 3°C, замеры проводятся на высоте 0,5 м.
- Температура основания выше точки Росы не менее чем на 3°C.
- Относительная влажность воздуха на объекте, на момент заливки и в течение суток после нее, должна быть не более 75% (определяется гигрометром).



LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

- Рекомендуется температура материала от +18°C до +20°C.
- Нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.
- В основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.), а также отсутствие протечек воды, перепадов температур, конденсации влаги, оседания пыли, механических, химических и прочих воздействий, способных нанести вред покрытию до окончания полимеризации.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов. Для контроля температуры, влажности, точки Росы - обязательно использовать приборы.

ИСПОЛЬЗУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И РАБОЧИЙ ИНСТРУМЕНТ

Внимание! Проверьте весь инструмент на наличие смазки!

Практически всегда на новом металлическом инструменте (шпатели, ручки для валиков и т.п.) есть смазка. Замочите инструмент в растворителе (ксилол, сольвент) на 4-6 часов, тщательно удалите смазку. Попадание смазки может вызвать образование дефектов на поверхности наливного пола.

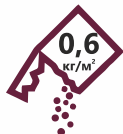
Для нанесения краски используют:

- велюровый валик;
- мягкие кисти.

Для передвижения по жидкому материалу на многих стадиях производства работ используются подошвы для наливного пола. Подошвы для наливного пола должны быть чистыми и сухими, четко фиксироваться на ногах.

Для смешивания компонентов используют смеситель и миксер. Используемый смеситель должен быть предназначен для перемешивания органорастворимых материалов, иметь функцию изменения оборотов, реверс, мощность – не менее 1КВт. Оптимальная частота вращения зависит от используемого миксера, и температуры наливного пола при смешивании. НЕ допускается использование проволочных миксеров! Рекомендуется использовать двусторонние ленточные миксеры.





LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

Подбор частоты вращения: при погружении миксера на дно тары по центру, на поверхности материала должна образоваться воронка глубиной 1/4 -1/5 от общего уровня материала, весь объем материала должен участвовать в движении. Ориентировочная частота вращения:

- для профессионального миксера – около 500 об/мин;
- для общедоступных миксеров – 1000-1600 об/мин.

Для обеспыливания основания перед окрашиванием используют промышленный пылесос (минимально допустимая мощность 3 кВт). Необходимо использовать только специализированное оборудование и следить за его техническим состоянием, а также за состоянием щетки – она должна плотно прилегать к основанию, обеспечивая необходимое разрежение и всасывание пыли. Для получения качественного результата рекомендуется использовать строительные промышленные пылесосы фирмы [Linolit](http://linolit.ru).



Весь персонал, участвующий в производстве работ, должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке, грунтовке и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жесткой подошвой. **Использование полиэтиленовых бахил не допускается!**

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

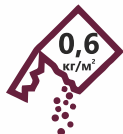
Требования к основанию

Поверхность пола должна быть ровной. Отклонение поверхности пола от горизонтальной плоскости на длине 2 м не должно превышать 2 мм (СП 29.13330.2011). Основание должно быть выполнено из бетона или ЦПС и иметь прочность НЕ МЕНЕЕ 20 МПа.

Строительные швы и существующие статические поверхностные трещины в основании требуют предварительной обработки перед нанесением грунтовочного слоя. Систему можно наносить на свежий или влажный бетон без стоячей воды. Бетон необходимо выдержать не менее 3 суток для завершения первичной усадки и уменьшения риска трещинообразования. Бетонные основания должны обладать достаточной прочностью на сжатие (минимум 20 МПа) при минимальной прочности сцепления при растяжении 1,5 МПа. Основания должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений, таких как грязь, масло, жир, лакокрасочные покрытия, молоко, средства для обработки поверхности и сыпучий рыхлый материал. Толщина, прочность и степень армирования бетонного основания должна соответствовать предполагаемой интенсивности нагрузки согласно СП 29.13330.2011.

Предварительная подготовка бетонного основания

Если основание не соответствует требованиям по отклонениям плоскости и/или наличию



LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

загрязнений, то необходимо провести предварительные операции:

- Фрезерование-выравнивание поверхности.
- Удаление масляных и других пятен на всю глубину проникновения (шлифование, фрезерование или вырубка).



Если вышеуказанные операции неэффективны, необходимо выполнить устройство новой стяжки.

ЕСЛИ ТРЕБУЕТСЯ шпатлёвка, заделка раковин, трещин для получения наиболее качественного и быстрого результата необходимо использовать грунтовочный состав LINCRETE® P100 смешанный с кварцевым песком фракции 0,63-1,6 в пропорции 1:4. После полной полимеризации состава смести излишки песка щеткой и тщательно обеспылить поверхность промышленным пылесосом.

Механическая подготовка основания

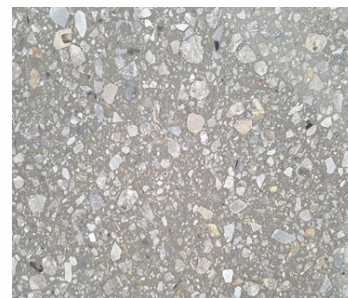
Основание должно быть прочным, чистым, шероховатым и способным нести эксплуатационные нагрузки. Для создания шероховатости и удаления загрязнений используется механическая обработка основания. Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате обработки открылся (стал виден) минеральный заполнитель (щебень, крупный песок).

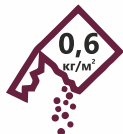
Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется НЕ ТОЛЬКО для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии с покрытием. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, и, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Толщина удаляемого слоя зависит от состава и способа укладки бетона и лежит в пределах от 1 до 4 мм.

Для получения качественного результата по подготовке поверхности рекомендуется использовать шлифовальные машины марки

[Linolit](http://linolit.ru).





LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

Образовавшийся шлам тщательно удалить с поверхности скребками. После чего поверхность подмести жёсткими пластиковыми щётками для удаления шлама из раковин, каверн и прочих дефектов бетона.

При обнаружении плохо очищенных участков – провести дополнительную обработку поверхности.

После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса. Щетка должна плотно прилегать к поверхности, обеспечивая необходимое разрежение и всасывание пыли. Для получения качественного результата при обеспыливании поверхности рекомендуется использовать промышленные пылесосы марки Linolit.

Не допускается использовать воду в процессе обработки и очистки основания.

После подготовки основания и до сдачи готового покрытия в эксплуатацию запрещается движение по участку без чистой сменной обуви!

При нанесение на бетонную поверхность, для получения более качественного, равномерного результата и снижения расхода краски, рекомендуется нанесение на подготовленную поверхность грунтовочного состава LINCRETE® P100.

При нанесении на LINCRETE® SL для обновления и придания эстетичного вида поверхности, необходимо произвести легкую шлифовку поверхности – для улучшения сцепления составов.



ПОДГОТОВКА И НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВОЧНОГО СОСТАВА LINCRETE® P100

Приготовление материала

LINCRETE® P100 - трехкомпонентный полиуретан-цементный грунтовочный состав для сухих бетонных оснований. Применяется в качестве грунтовочного материала в системах полиуретан-цементных покрытий пола LINCRETE®.

Комплектность:

- грунтовочный состав – 5 кг;
- отвердитель – 5 кг;
- наполнитель – 10 кг.

Масса комплекта: 20 кг.

Материал представляет собой матовую жидкость без посторонних включений. Возможен желтый оттенок.



При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

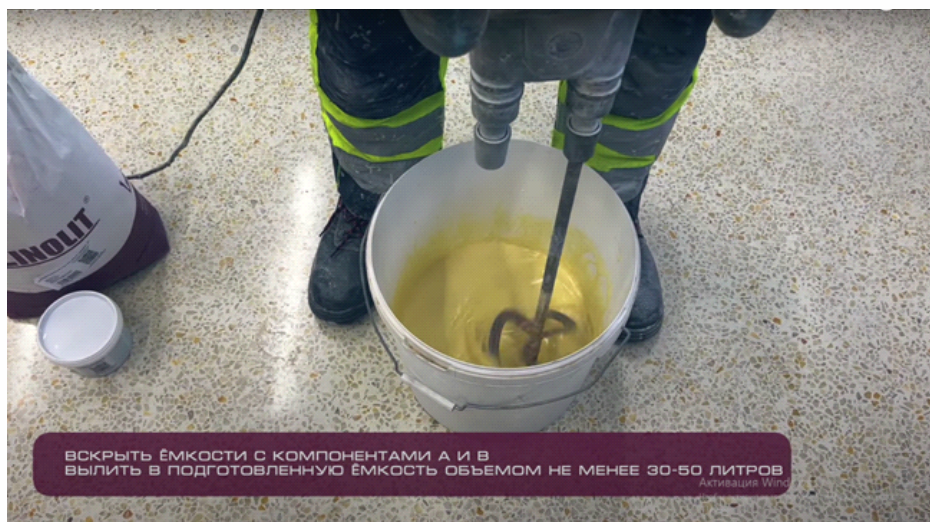
1. Вскрыть ёмкость со связующим (компонент А) и с отвердителем (компонент В) и вылить в предварительно подготовленную ёмкость для приготовления материала (объемом не менее 30-



LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

50 л). Перемешивать в течение не менее 60 секунд с помощью низко-оборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой. Проверить, отсутствует ли не перемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала.



2. Постепенно внести наполнитель (компонент С) в смесь, мешать в течение минимум 3 минут до полного перемешивания и получения гомогенной (однородной) смеси. Рекомендуемое время смешивания 2-3 минуты. Особое внимание следует уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежании дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию).

Нанесение материала

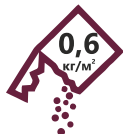
Приготовленный материал LINCRETE® P100 выливается на подготовленную поверхность и распределяется с помощью велюрового валика. Расход материала 1,3 - 2,0 кг/м² (зависит от подготовленной поверхности).

Нанесение лучше всего начать с противоположной выходу стену. Максимальный временной материал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

Приготовленный материал необходимо полностью использовать на протяжении времени гелеобразования (25 минут).

Также следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. Так при температурах материала и основания около +15°C время жизни материала может составить 25 минут. Поэтому при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим (не более 15 минут).

Поверхность должна быть полностью грунтована. Если поры бетона останутся открытыми – визуально наблюдаются непрокрашенные участки, то воздух, выходящий из них, может вызвать нарушение целостности поверхности свеженанесенного жидкого полимера. В результате мы можем получить дефектное покрытие с многочисленными кратерами, порами и воздушными



LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

пузырями.

В случае обнаружения неоднородно загрунтованных, либо сильно впитывающих участков необходимо произвести повторное нанесение состава.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ LINCRETE® TOP COAT

Приготовление материала

Покровный состав LINCRETE® TOP COAT состоит из нескольких компонентов:

- компонент А – 0,84 кг;
- компонент В – 0,84 кг;
- компонент С – 1,2 кг;
- пигментная паста – 0,18 кг.

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое их изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено!

Перед подготовкой материала к нанесению необходимо проверить загрунтованную поверхность на наличие липких, либо сильно впитывающих участков.



При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Компонент А смешивается с пигментной пастой и тщательно перемешивается с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 2-3 минут. Перед смешиванием рекомендуется перемешать пигментную пасту деревянным шпателем.
2. Затем добавляется компонент В и перемешивается с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 2-3 минут.
3. Добавить компонент С и перемешивать с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 2-3 минут.

Нанесение материала

Приготовленный материал LINCRETE® TOP COAT выливается «змейкой» на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов (велюровые валики и мягкие кисти).

В первую очередь кистью обрабатываются края основания, а также стыки с конструкциями и стенами. Затем велюровым валиком состав наносится на основную поверхность.

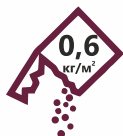
Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по укладке.

Наносить материал следует непрерывно, так как вследствие изменения текучести два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов.

Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

Нанесение материала следует осуществлять в специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности.

Когда завершится полная полимеризация первого нанесенного слоя LINCRETE® TOP COAT -



LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

слой достигнет состояния «на отлип», т. е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании, возможно повторное нанесение краски до получения заданного результата.

Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте. Такая специфика нанесения материала исключит образование неровностей, непрокрашенных участков для создания ровного одно-тонного покрытия.

При нанесении следить за временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от инструмента (валика или кисти) перестают затекать. Химическая реакция между компонентами – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством рабочих, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

При использовании покровного состава LINCRETE® TOP COAT следует помнить, что расход материала на первый слой отличается от расхода на последующие слои.

Расход первого слоя напрямую зависит от пористости основания. В среднем расход состава на сухое бетонное основание составляет 0,15-0,2 кг/м². Последующие слои наносятся уже на полимерное покрытие и их расход всегда постоянен. Рекомендуемый расход материала на последующие слои составляет 0,1 кг/м². Рекомендуемый общий расход материала составляет 0,5-0,6 кг/м², что соответствует 2-3 слоям покрытия. Максимальное рекомендуемое число слоев - 4.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После работы следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путём трудоёмкой механической очистки.

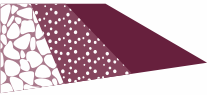
КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава LINCRETE® TOP COAT постоянно осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации. Поэтому несёт ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесе-



Lincrate®
НАДЕЖНЫЙ ПОЛИУРЕТАН-ЦЕМЕНТ



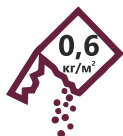
LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	1800 кг/м³
Вязкость смеси при t 20°C	5900 мПа*с
Время жизни состава при t 20°C (комплект)	20 минут
Расход материала на 1 м²: • на первый слой • на последующие слои	0,15-0,2 кг 0,1 кг
Максимальное число слоев	4
Время полимеризации при t 20°C: • пешеходная нагрузки • легкие транспортные нагрузки • полные транспортные нагрузки	через 24 часа через 48 часов через 3 суток
Межслойный интервал при t 20°C на поверхности: • минимум • максимум	через 24 часа через 3 суток
Твердость по Шору (тип D) через 7 суток	80 усл.ед
Температурный диапазон эксплуатации	от -40°C до +90°C
Внешний вид	полуматовый
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток)	98%
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	60Мпа
Прочность при изгибе, 28 сут., не менее	21МПа
Адгезионная прочность к бетону М300 (ГОСТ 28574)	2,7 Мпа (отрыв по бетону)
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3250 МПа
Стойкость к истиранию по Таберу EN 13813	AR 0,5
Твердость по ШОРУ (тип Д) DIN 53 505	80 ед.
Класс по пожароопасности	КМ1
Водопоглощение, %, не более	0
Ударная прочность (ГОСТ 30353-2022)	41 кДж/кв. м
Стойкость к постоянному воздействию температур	от -25 до + 90°C
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11
Полная механическая, химическая нагрузка	72 часа
Выдержка бетона до нанесения, влажность бетона	7 дневный бетон (7%)



LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

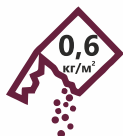
Химическая устойчивость

Таблица химической стойкости LINCRETE® TOP COAT по DIN 13529 (95/1999). Указана устойчивость к веществам после 1-х суток утечки вещества на поверхность образца.

A — материал устойчив, возможно небольшое снижение твердости (5-10 единиц по Шору).
B — материал относительно устойчив, при более длительных воздействиях возможно повреждение поверхности покрытия и уменьшение твердости покрытия (10-20 единиц по Шору).
C — материал неустойчив, наблюдается существенное уменьшение твердости покрытия (20-40 единиц по Шору), поверхность повреждается с образованием вздутий и пузырей.
D — возможно изменение блеска и цвета, без нарушений механических свойств материала.

Важно помнить, что утечки реактивов следует устранять как можно быстрее, с очисткой напольного покрытия. Чем длительнее утечка, тем сильнее повреждение покрытия. Так же, данная вещества испытывались при комнатной температуре. Повышение температуры эксплуатации может привести к ускоренному разрушению покрытий при утечках реактивов. Изменения цвета и блеска покрытия, в большинстве случаев, не означают потерю механической прочности.

Химикаты	Результат	Химикаты	Тестовая группа	Химикаты	Тестовая группа
Никеля сульфат (20%)	A	Калия бромид (24%)	A	Натрия гидрофосфат	A
Азотная кислота (<10%)	A/D	Калия карбонат (30%)	A	Натрия гидросульфат (23%)	A/D
Азотная кислота (30)	A/D	Калия хлорид (20%)	A	Натрия гидросульфит (50%)	A/D
Нитробензол	A	Калия цианид (20%)	A	Натрия гидроксид (20%)	A/D
2-нитропропан	A	Калия фторид (30%)	A	Натрия иодид (20%)	A
Растворитель для нитрокрасок	A	Калия гексацианоферрит (II)	A	Натрия нитрат (20%)	A
Нитротолуол	A	Калия гидросульфат разьедал (20%)	A	Натрия нитрид (20%)	A
N-метилпирролидон	A	Калия гидроксид (20%)	A/D	Натрия фосфат (20%)	A/D
н-октан	A	Калия иодид (20%)	A	Натрия силикат (20%)	A/D
н-пропилацетат	A	Калия нитрат (20%)	A	Натрия сульфат (20%)	A
н-пропанол	A	Калия фосфат (20%)	A	Натрия сульфид (20%)	A/D
Олеиновая кислота	A	Натрия гидроксид (20%)	A	Натрия тетраборат (Бура) (20%)	A/D



LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Химическая устойчивость

Химикаты	Результат	Химикаты	Тестовая группа	Химикаты	Тестовая группа
Раствор щавелевой кислоты (10%)	A/D	Пропионовая кислота (10%)	A/D	Натрия тиосульфат (20%)	A
Раствор лимонной кислоты (23%)	A/D	Пропионовая кислота 99%	C	Соев. лецитин	A/D
Пентан	A	Пропиленгликоль	A	Нефтяная лигроиновая нефть	A/D
Перхлорэтилен	B/D	Салициловая кислота (10%)	A/D	Стирол	A/D
Бензин	A/D	Морская вода	A	Серная кислота > 20%	B/D
Нефть	A	Тормозная жидкость	A	Серная кислота 60%	C
Фенол	A	Раствор мыла 5%	A	Талловое масло	A
Кислота фосфорно-пропионовая	C	Натрия гидроксид (>20%)	A/D	Дубильная кислота (10%)*	A/D
Фосфорная кислота (20%)	A/D	Насыщенный раствор натрия сульфида 17%	A	Тензины	A
Фосфорная кислота 40%	A/D	Натрия ацетат (20%)	A	Тetraгидрофуран (ТГФ)	B/D
Фосфор хлористый	A/D	Натрий алюминий сульфат (20%)	A	Толуол	A/D
Диэтиловый эфир фталевой кислоты	A/D	Натрия бромид (20%)	A	Трихлорбензол	B/D
Пластификатор (Фталат)	A/D	Натрия карбонат (20%)	A	Трихлорэтан	B/D
Многоатомные спирты	A/D	Натрия хлорид (20%)	A	Трихлорэтилен	B/D
Полихлорированный бифенил	B/D	Натрия цианид (20%)	A	Хлороформ	C
Простой полиэфир	A/D	Натрия дигидрофосфат (20%)	A	Трихлорфенол	C
Полиэтиленгликоль	A	Натрия ацетат фторированный	A	Триэтанолламин (98 %)	A/D
Калий алюминий сульфат (30%)	A	Натрия фторид	A	Триэтиламин (99 %)	A/D
Калия бикарбонат (22%)	A	Натрия гексафторсиликат	A	Триэтилентетрамин (ТЕТА)	A/D
Калия борат (31%)	A	Натрия гидрокарбонат	A	Триэтиленгликоль	A



LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

нию, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

К выполнению работ допускаются лица не моложе 18 лет:

- прошедшие специальное обучение;
- прошедшие медицинское обследование и допущенные по состоянию здоровья к работе;
- прошедшие вводный инструктаж и первичный инструктаж на рабочем месте по охране труда;
- имеющие 1 квалификационную группу по электробезопасности при работе с электроинструментом.

Рабочие при производстве работ должны быть обеспечены спецодеждой, спец обувью и другими средствами индивидуальной защиты.

Перед допуском к работе рабочий должен получить указания от мастера (прораба) или бригадира о порядке производства работ и безопасных приемах их выполнения, надеть спецодежду и защитные средства, проверить наличие и исправность инструмента и приспособлений.

При работе с механизированным инструментом, машинами и механизмами необходимо соблюдать правила их эксплуатации.

Материалы разрешается хранить на рабочих местах в количествах, не превышающих сменной потребности. Курить разрешается только в специально отведенных местах.

Все рабочие, занятые на строительной площадке, должны знать правила пожарной безопасности. Для этого проводится первичный и повторный инструктаж по пожарной безопасности, а кроме того, со всеми рабочими в обязательном порядке проводятся занятия по пожарно-техническому минимуму.

По окончании работ необходимо отключить от сети используемое оборудование, ручной инструмент очистить органическими растворителями (ксилолом, сольвентом, ацетоном, этилацетатами) или специальными смывками, приспособления привести в порядок.

Строительная площадка, участки работ, рабочие места, проезды, помещение или место для приготовления составов в темное время суток должны быть освещены в соответствии с ГОСТ 12.1.046-85.

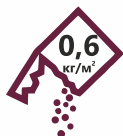
Складирование материалов производится в закрытых складах, расположенных на стройплощадке или внутри отделяемого здания.

Оборудование для отделочных работ и временные склады необходимо располагать вне опасной зоны здания. При производстве работ по приготовлению материалов следует руководствоваться указаниями технологической карты.

Все работающие перед началом производства работ должны быть ознакомлены с безопасными приемами производства работ, пройти соответствующий инструктаж.

Помещения, в которых приготавливают составы, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией. Рабочие, наносящие составы, должны работать в защитных очках, перчатках, респираторах. В случае попадания материала в глаза следует их обильно промыть чистой водой и обратиться к врачу.

При подключении к электросети, лица, осуществляющие смешение компонентов, должны быть



LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

обучены приемам освобождения пострадавшего от действия электрического тока и правилам оказания первой помощи. При применении материалов следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.087-84, ГОСТ 12.4.103-83, ГОСТ 12.4.013-97.

Охрана окружающей среды

В процессе выполнения ремонтных работ не должен наноситься ущерб окружающей среде.

Категорически запрещается слив не отверждённых материалов в грунт на территории строительной площадки или вне ее. В случае утечки не отверждённых материалов, это место должно быть локализовано путём засыпки песком. Затем грунт, пропитанный материалами, должен быть собран и удалён в специально отведённые места, где производится его переработка. Не допускается захоронение ненужных строительных материалов в грунт или сжигание на стройплощадке. Все они должны вывозиться в отведенные для утилизации места.

НОРМАТИВНАЯ БАЗА

МДС 12-29.2006 Методические рекомендации по разработке и оформлению технологической карты.

ГОСТ 12.1.046-85 Нормы освещения строительных площадок.

СП 29.13330.2011 Полы. Актуализированная редакция.

ГОСТ 12.4.087-84 Система стандартов безопасности труда. Строительство. Каски строительные. Технические условия.

ГОСТ 12.4.103-83 Группа Т58. Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук Классификация.

ГОСТ Р 12.4.013-97 Система стандартов безопасности труда. Очки защитные. Общие технические условия.